

## Mise en oeuvre des assemblages boulonnés

### OBJECTIF DE FORMATION

Savoir mettre en oeuvre un mettre en oeuvre des assemblages boulonnés, conformément à la doctrine en vigueur et pour sécuriser dans le temps les accouplement et garantir les exigences de sécurité

**Durée de la formation:** 2 jours

### PÉDAGOGIE

- Formation théorique et pratique sur maquette
- Utilisation de supports vidéo
- Utilisation des REX des incidents

### PROGRAMME DE FORMATION

- Le contenu et la structure de la doctrine en fonction du métier
- Le calcul de l'allongement pour garantir un assemble boulonné de sécurité
- La garantie et la mise en place de précontrainte déterminée
- Le principes des outils de serrages préconisés ou adaptés (vérin, canne chauffante à induction, clé hydraulique, clé dynamométrique, clé usuelle,...)
- Les contraintes et la concentration de contraintes
- Les précontraintes
- Le calcul de l'allongement
- Les différents types de boulonnerie standards et de sécurité
- La pratique du serrage
- La mise en oeuvre des contrôles
- Les matériaux à éviter dans un assemblage boulonné pour diminuer les effets de pile