Usinage des métaux
Partie pratique

OBJECTIF DE FORMATION

Exécuter en toute sécurité des opérations élémentaire d'usinage sur différentes machines : tour, fraiseuse, rectifieuse.

Population concernée :

Personnel de maintenance appelés à effectuer des opérations d'usinage

PÉDAGOGIE

- Formation théorique et pratique
- Remise d'un livret en fin de stage
- Contrôle individuel des connaissances en fin de stage
- Envoi à l'employeur d'une attestation de suivi de stage

Durée de la formation : 10 jours

PROGRAMME DE FORMATION

- Rappel des connaissances acquises lors de la formation théorique
- Présentation du fonctionnement des différentes machines
- Réglage des machines et découverte des mouvements et rattrapage de jeu
- Gestion des outils et de la matière première
- Réalisation des premiers usinages pour se familiariser avec les machines
- Réalisation de gammes d'usinage, avec calcule de chaine de cote, d'une pièce plus complexe pour les usinages suivants : tournage, fraisage et rectification sur une demie journée
- Réalisation des usinages suivant les gammes d'usinage.
- Usinage à la fraiseuse pendant une journée
- Usinage au tour pendant une journée
- Usinage à la rectifieuse pendant une demi-journée