

## Maintenance spécialisée des Postes Sous Enveloppe Métallique

### Module de perfectionnement

#### OBJECTIF DE FORMATION

- Expliquer le compartimentage et les éléments constituant un PSEM
- Réaliser le démontage et le remontage total ou partiel d'un compartiment
- Réaliser le traitement d'un compartiment après intervention
- Diagnostiquer suite à un défaut interne et proposer des scénarios de dépannages
- Appliquer les doctrines et règles d'intervention spécifiques dans les PSEM

**Durée de la formation :** 10 à 20 jours en fonction du matériel

#### PÉDAGOGIE

- Formation théorique et pratique
- Contrôle individuel de connaissance au début et fin de stage
- Mise en situation sur l'installation du client

#### Population concernée :

Techniciens de maintenance des postes HTB ayant suivi le module de base

#### PROGRAMME DE FORMATION

##### Partie théorique :

- Les rappels sur les règles de sécurité propre au PSEM (intervention derrière un isolateur sous pression, consignation, zone de travail,...)
- Les technologies de manière approfondie des PSEM SIEMENS et/ou ALSTOM
- L'organisation pour la réparation des postes PSEM
- L'utilisation des graisses et produits chimiques dans les PSEM ALSTOM et/ou SIEMENS
- Le diagnostic et la conduite à tenir suite à un défaut interne
- La constitution d'un dossier d'intervention

##### Exercices pratiques :

- La préparation de chantiers de démontage et de remontage du matériel PSEM ALSTOM et/ou SIEMENS (recherche de scénario de démontage)
- Le démontage et le remontage d'un compartiment "point commun sectionneur" de barre ALSTOM type T105
- Le démontage et le remontage d'un "compartiment sectionneur de barre" SIEMENS type H10